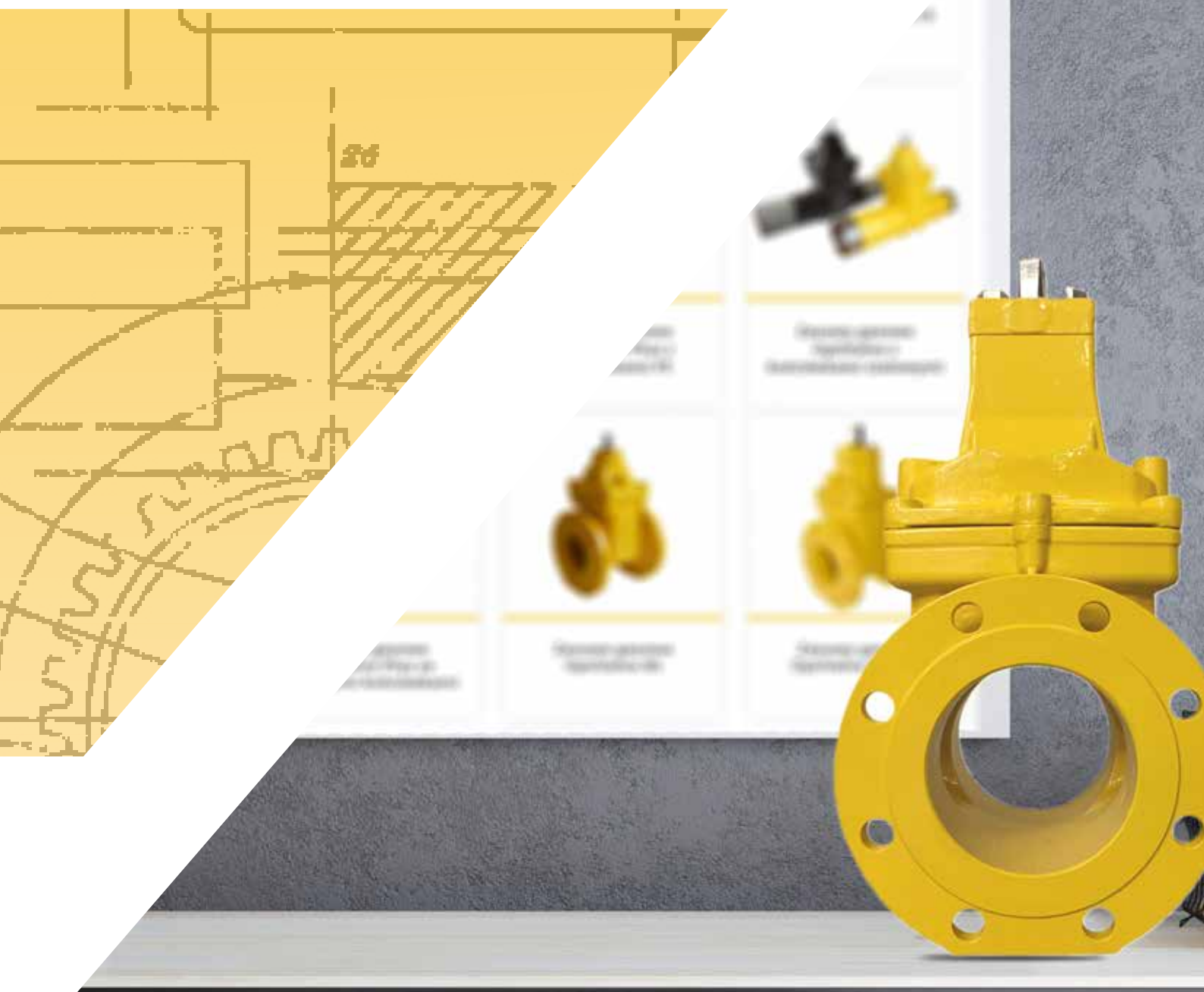


KATALOG TECHNICZNY ARMATURY GAZOWEJ



NAJNOWOCZEŚNIEJSZE TECHNOLOGIE W PRODUKCJI ZASUW

Od dłuższego czasu współpracujemy z wyspecjalizowanymi dostawcami certyfikowanych komponentów i powłok, którzy dostarczają nam wyroby wysokiej jakości. Wierzymy, że dzięki stosowaniu tylko najlepszych podzespołów możemy zwiększyć bezpieczeństwo i efektywność działania naszych zasuw, co z kolei przyczynia się do ochrony zasobów naturalnych, oraz utrzymania czystego środowiska naturalnego. Z tego powodu podczas prac nad zasuwami kładziemy duży nacisk na bezpieczeństwo, trwałość i łatwość użytkowania naszych produktów.

Zasuwy OptiValve™ w kolorze żółtym, przyjętym jako oznaczenie dla produktów w instalacjach gazowych, zostały zaprojektowane z zastosowaniem unikalnego, opatentowanego, wewnętrznego klina z podwójnym uszczelnieniem i zabezpieczone są z zewnątrz oraz wewnątrz powłoką epoksydową o grubości 250 mikrometrów, dającą optymalną odporność na korozję. Na indywidualne zamówienie możliwe jest wyprodukowanie zasuw z zastosowaniem specjalnych komponentów do pracy w bardziej wymagającym środowisku. Łatwe w montażu i obsłudze zasuw Aeon OptiValve™ posiadają zgodne ze standardami międzynarodowymi dopuszczenia do stosowania w instalacjach gazowych, a umieszczone na nich kody QR (opcjonalnie - kody kreskowe) umożliwiają pełną identyfikację produktów w łańcuchu dostaw.

Odlew klina jest całkowicie pokryty gumą:

- cały klin jest pokryty gumą NBR o minimalnej grubości 1.5 mm, natomiast guma wewnątrz klina posiada dopuszczenie zgodnie z EN 682
- brak odsłoniętych części metalowych, co zmniejsza ryzyko korozji i zwiększa okres eksploatacji klina

**Prowadnice klina**

Prowadnice zostały umieszczone na ponad 50% wysokości klina, zapewniając:

- brak momentu zginającego działającego na klin
- gładki ruch podczas pracy zasuw.

Unikalne podwójne uszczelnienie zasuw OptiValve™ i OptiValve Plus™ gwarantuje klientom znaczne korzyści:

- eliminuje wycieki
- zapewnia długotrwałą wytrzymałość
- mniejsza wysiłki operatora
- zapewnia minimalną obsługę.

**Opcja wstawienia korka w korpusie pokrywy (funkcja Block&Bleed), umożliwiającego:**

- pomiar ciśnienia
- odpowietrzanie

Powłoka odporna na korozję**Zasuw OptiValve™:**

- są w całości pokryte nakładaną na gorąco warstwą żywicy epoksydowej lub farbą elektrostatyczną o grubości warstwy min. 250 µm
- eliminują konieczność dodatkowego opakowania przed instalacją, oszczędzając czas i redukując koszty.

AEON INTERNATIONAL jest ekspertem w wykonywaniu dwuskładnikowych powłok poliuretanowych. Od wielu lat wykorzystujemy technologię natryskowego nakładania poliuretanu na potrzeby wielu rynków świata.

Proces technologiczny jest w całości przeprowadzany w naszym zakładzie produkcyjnym w Szamotułach, co zapewnia 100% kontrolę jakości i gwarantuje niezmiennie parametry procesu. Usługi pokrywania powłokami poliuretanowymi świadczymy również dla podmiotów zewnętrznych.

PUR to dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa, kompatybilna z innymi powłokami, o krótkim czasie utwardzania. Zapewnia dodatkową ochronę antykorozyjną, przy czym jest bezpieczna i może być stosowana na armaturze przeznaczonej do wody pitnej. Ma szerokie zastosowanie antykorozyjne m. in. dla:

- armatury
- zbiorników
- rur

Powłoka PUR spełnia wymagania norm:

- PN-EN 10290
- DIN 30671
- DIN 30677



CECHY I ZALETY

- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- Odporność na kontakt z produktami ropopochodnymi
- Zgodność z wymogami norm europejskich
- Wysoka odporność na degradację mikrobiologiczną oraz na wysokie temperatury
- Minimalna grubość klasa A - 1 mm, klasa B - 1,5 mm zgodnie z PN-EN 10290
- Odporność na przebicia elektryczne max. 20 kV.



Właściwość		Jednostka	Wartość
Gęstość	A	gram/cm ³	1,7
	B	gram/cm ³	1,2
Stosunek A/B	wagowo		82/18
	objętościowo		35/1
Max grubość pojedynczej warstwy na powierzchni pionowej		mm	1,0
Temperatura nakładania	powierzchni	°C	>10
	mieszanki	°C	50÷80
	pyłosuchość	godz.	1/6
Czas utwardzania w temp. 20°C - stan	składowanie	godz.	8
	pełna wytrzymałość	godz.	120
Temperatura pracy ciągłej	normalna eksploatacja	°C	-30÷80
	krótkotrwałe	°C	110
Twardość		stopnie Shore'a	75

ŚWIADECTWO PUR

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 WG NORMY PN-EN 10204	
ZABEZPIECZENIE POWŁOKI POLIURETANOWĄ	ZABEZPIECZENIE PRODUKTU (nazwa produktu):
PROTEGOL 32-55	Kolek DN100
NUMER ŚWIADECTWA 16/2020	DATA 25.03.2020
NUMER ZAMÓWIENIA	Pobrano próbkę? TAK
1. PRZYSKOWANIE	
NORMA:	PN-ISO 8053-1
TYP:	OBROBKA STRUMIENIOWO-SZCZEBNA
STOPNIEN CZYSTOŚCI:	5a 2 1/2
CHROPOWATOŚĆ POWIERZCHNI:	50-100 µm
2. DANE POWŁOKI	
NORMA:	PN-EN 10290:2005
PRODUCENT:	TB CHEMICALS
TYP:	PUR
NAMNA:	PROTEGOL 32-55 R
KOLOR:	RAL 9011, CZARNY GRAFIT
TWARDZOŚĆ W SKALI SHORA:	75 ± 5 D
TEMPERATURA PRACY:	-30°C DO +80°C
3. WARUNKI WYKONANIA POWŁOKI	
TEMPERATURA POWIETRZA (°C):	22°C
TEMPERATURA POWIERZCHNI (°C):	20°C
TEMPERATURA KOMPONENTÓW (°C):	KOMPONENT A: 45°C KOMPONENT B: 45°C
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA (g):	55-75%
PUNKT ROSY (°C):	58°C
4. BADANIE JAKOŚCI POWŁOKI	
KONTROLA WIZUALNA:	Brak uszkodzeń oraz defektów
BADANIE GRUBOŚCI POWŁOKI:	Min 2000 µm
PRZETWARZANIE:	OSMARTO WIEL-8
BADANIE PRZECIWCNOŚCI POWŁOKI:	Min 7 MPa
PRZETWARZANIE:	Delfinco PostTest AT
WYKRYWANIE NIECIEGŁOŚCI:	15-20 kV
PRZETWARZANIE:	ELCOMETER
Opis stanowiska	
OPERATOR:	Andrzej Dobroski
ZATWIERDZAJĄCY:	Paweł Majewski
ODBIORCA:	
tel. +48 (0) 61 232207 fax. +48 (0) 61 232205 e-mail: polim@aeonvalves.com www.aeonvalves.com AEON International (Europe) Sp. z o.o. ul. Powstańców Włp. 37 61-000 Szamotuły Poland	

Do każdego produktu zabezpieczonego powłoką PUR wystawiamy świadectwo odbioru 2.2 wg normy PN-EN 10204.





CE



INIG



GAZCERT



DVGW



KIWA

ISO9001

ISO14001



EMS 507217



Standardy:

- UK Gas Industry Standard GIS/V7-1:2007
- Standard europejski EN 13774

Dopuszczenia:



PED 2014/68/EU
(CE)



INIG



DVGW
(DIN 3352-5 PG2 i PG3)



539993

Kitemark
(British Standard)



KIWA-GASTEC
(Standard holenderski)



GAZCERT
(Standard rosyjski)



Australia Gas

SPIS TREŚCI:

1.	ZASUWY	6 - 33
1.1	ZASUWY OPTIVALVE F4, F5	6 - 9
1.2	ZASUWY OPTIVALVE PLUS F4, F5	10 - 13
1.3	ZASUWY OPTIVALVE PLUS F4, F5 POD NAPĘD	14 - 17
1.4	ZASUWY OPTIVALVE F4, F5 Z NAPĘDEM	18 - 21
1.5	ZASUWY Z KRÓĆCAMI PE	22 - 25
1.6	ZASUWY Z KOŃCÓWKAMI STAŁOWYMI	26 - 29
1.7	ZASUWY STALIWNE	30 - 33
2.	AKCESORIA	34 - 50
2.1	OBUDOWY TELESKOPOWE	34 - 39
2.2	OBUDOWY STAŁE	40 - 41
2.3	KÓŁKA	42 - 43
2.4	SKRZYNKI	44 - 45
2.5	INNE	46 - 50

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ KOŁNIERZOWA F4

DN40 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Dwa pierścienie uszczelniające na trzpieniu wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

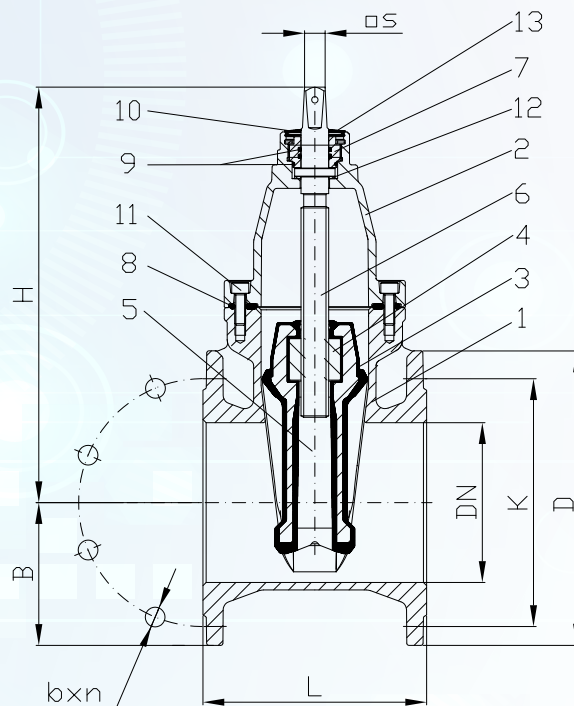
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 szereg 14 (DIN3202-1 F4)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Pokrywa: Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, DIN 3230-5 PG2 lub PG3, GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
4	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
5	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
9	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
10	Uszczelka przeciwpływa	Elastomer NBR
11	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
12	Łożysko ślizgowe	Tworzywo sztuczne POM
13	Pierścień sprężysty	Tworzywo sztuczne POM



Uwagi:

- Dla DN125 i powyżej - śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie
- Korek odpowierający dostępny od DN50 na życzenie
- MOP=7 bar dla wersji z korkiem odpowierającym

Wymiary [mm]

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ										
PN16	AG0408	AG0510	AG6521	AG0828	AG1028	AG1264	AG1521	AG2038	AG2538	AG3038
PN10								AG2028	AG2528	AG3028
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ I DODATKOWO WARSTWA POLIURETANU (PUR) - CZARNA										
PN16	AG0434	AG0534	AG6534	AG0834	AG1034	AG1234	AG1534	AG2074	AG2574	AG3074
PN10								AG2075	AG2575	AG3075
L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
H	209	250	246	265	299	402	390	490	562	642
B	70	75	85	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	110	125	145	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x4	19x4	19x4	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
Kwadrat trzpienia □S	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27
Liczba obrotów	6,5	9	9	11	13,5	20	20	17,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]	40±10	50±10	60±10	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Waga [kg]	11,3	13,8	15,3	17,6	20,3	35,8	39,6	60,8	84,2	131

Uwagi:

- DN65 również pasuje do połączeń kołnierzowych DN60
- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16
- Zamykanie w prawo

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ KOŁNIERZOWA F5

DN 40 - DN 300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuwy
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

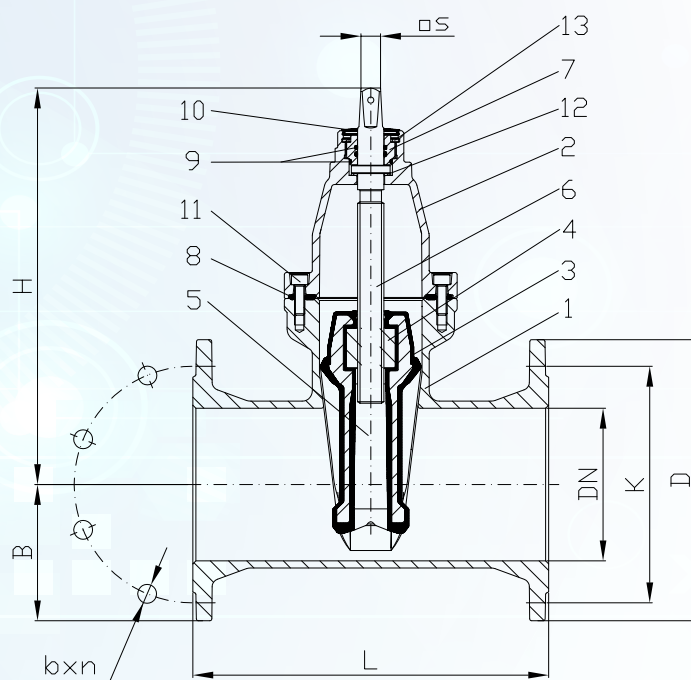
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 F5 (DIN 3202-1 szereg 15)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Pokrywa: Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, DIN 3230-5 PG2 lub PG3, GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
4	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
5	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
9	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
10	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
11	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
12	Pierścień sprężysty	Tworzywo sztuczne POM
13	Pierścień sprężysty	Tworzywo sztuczne POM



Uwagi:

- Dla DN125 i powyżej - śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie
- Korek odpowierający dostępny od DN50 na życzenie
- MOP=7 bar dla wersji z korkiem odpowierającym

Wymiary [mm]

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ										
PN16	AG0409	AG0511	AG6522	AG0829	AG1029	AG1265	AG1522	AG2039	AG2539	AG2539
PN10								AG2029	AG2029	AG2029
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ I DODATKOWO WARSTWA POLIURETANU (PUR) - CZARNA										
PN16	AG0416	AG0516	AG6516	AG0816	AG1016	AG1216	AG1516	AG2076	AG2076	AG2076
PN10								AG2017	AG2017	AG2017
L	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500
H	209	250	246	265	299	402	390	490	562	642
B	70	75	85	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	110	125	145	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x4	19x4	19x4	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
Kwadrat trzpienia □S	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27
Liczba obrotów	6,5	9	9	11	13,5	20	20	17,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]	40±10	50±10	60±10	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Waga [kg]	12,5	14,7	16,3	18,8	21,9	38,5	40,7	66,5	93,2	145

Uwagi:

- DN65 również pasuje do połączeń kołnierzowych DN60
- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16
- Zamykanie w prawo

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ KOŁNIERZOWA F4

DN 80 - DN 300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

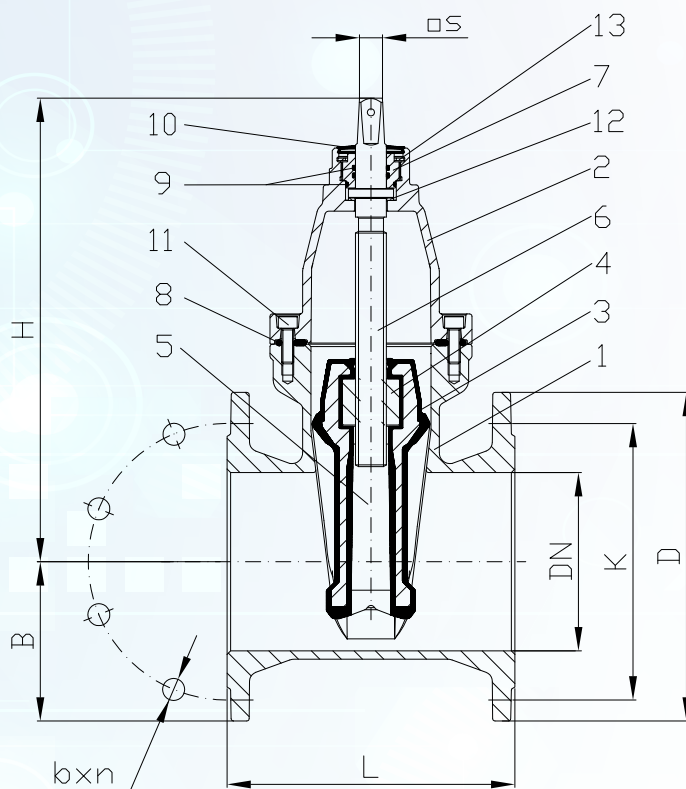
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 szereg 14 (DIN3202-1 F4)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Pokrywa: Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, DIN 3230-5 PG2 lub PG3, GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja podtrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70



Uwagi:

- Dla DN150 i powyżej – śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie
- Trzpień XSCrNiMo-17-12-2 / 1.4404 dostępne na życzenie

Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300	400
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ								
PN16	BG0848	BG1048	BG1268	BG1548	BG2048	BG2548	BG3048	BG4028
PN10					BG2047	BG2547	BG3047	BG4038
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ I DODATKOWO WARSTWA POLIURETANU (PUR) - CZARNA								
PN16	BG0845	BG1045	BG1245	BG1545	BG2045	BG2545	BG3045	N.Z.
PN10					BG2044	BG2544	BG3044	N.Z.
L	180	190	200	210	230	250	270	310
H	315	349	465	454	556	646	727	1010
B	95	102	120	134	165	196	225	300
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400	525 / 515
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12	525 / 515
D	200	220	250	285	340	405	460	580
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24	27	27	29
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5	35
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20	250±20
Waga [kg]	20,3	23,3	41,2	43	68,4	89,3	136	267

Uwagi:

- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16
- Zamykanie w prawo

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ KOŁNIERZOWA F5

DN 80 - DN 300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

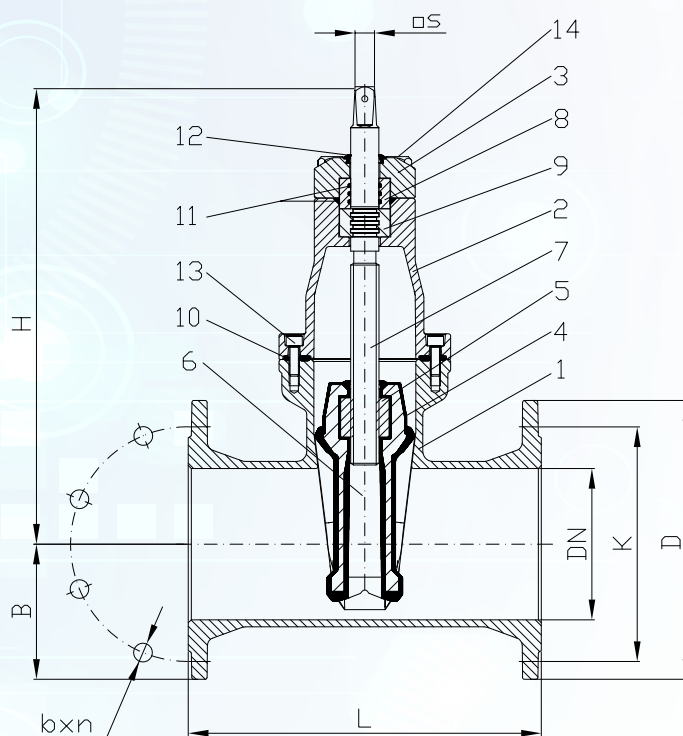
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 F5 (DIN 3202-1 szereg 15)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Pokrywa: Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, DIN 3230-5 PG2 lub PG3, GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławik	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja podtrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70



Uwagi:

- Dla DN150 i powyżej – śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie
- Trzpień X5CrNiMo-17-12-2 / 1.4404 dostępne na życzenie

Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300	400
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ								
PN16	BG0849	BG1049	BG1279	BG1549	BG2049	BG2549	BG3049	N.Z.
PN10					BG2050	BG2550	BG3050	N.Z.
POKRYCIE PROSZKOWE FARBĄ EPOKSYDOWĄ I DODATKOWO WARSTWA POLIURETANU (PUR) - CZARNA								
PN16	BG0863	BG1063	BG1263	BG1563	BG2063	BG2563	BG3063	N.Z.
PN10					BG2056	BG2556	BG3056	N.Z.
L	280	300	325	350	400	450	500	600
H	315	349	465	454	556	646	727	1010
B	95	102	120	134	165	196	225	300
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400	525 / 515
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12	525 / 515
D	200	220	250	285	340	405	460	580
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24	27	27	29
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5	35
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20	250±20
Waga [kg]	21,5	24,8	44	46,2	74	98,3	150	279

Uwagi:

- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16
- Zamykanie w prawo
- N. Z. - Na zapytanie

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ POD NAPĘD F4

DN80 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

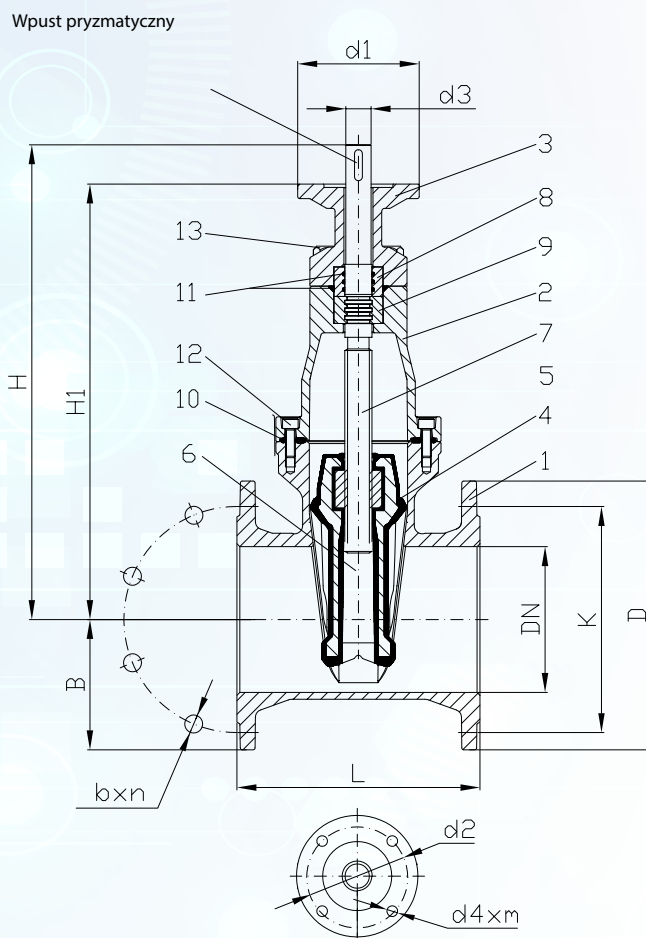
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 szereg 14 (DIN3202-1 F4)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Typ przyłącza: B3 wg PN-EN ISO 5210
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 Klasa A/B GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Adaptor	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja podtrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
13	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70



Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300
PN16	BG0853	BG1053	BG1283	BG1553	BG2053	BG2553	BG3053
PN10					BG2054	BG2554	BG3054
L	180	190	200	210	230	250	270
H	304	338	460	448	528	595	676
H1	345	379	500	489	567	637	717
B	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	200	220	250	285	340	405	460
d1	125	125	125	125	175	175	175
d2	102	102	102	102	140	140	140
d3	20	20	20	20	20	30	30
d4 x m	11x4	11x4	11x4	11x4	17,5x4	17,5x4	17,5x4
ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F14	F14	F14
Wpust przyrząteczny	6x6x28	6x6x28	6x6x28	6x6x28	16x6x28	8x7x32	8x7x32
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24v	27	27
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5
Waga [kg]	21,9	24,8	42,9	44,7	70,9	92,2	136,4

Uwagi:
- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ POD NAPĘD F5

DN80 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

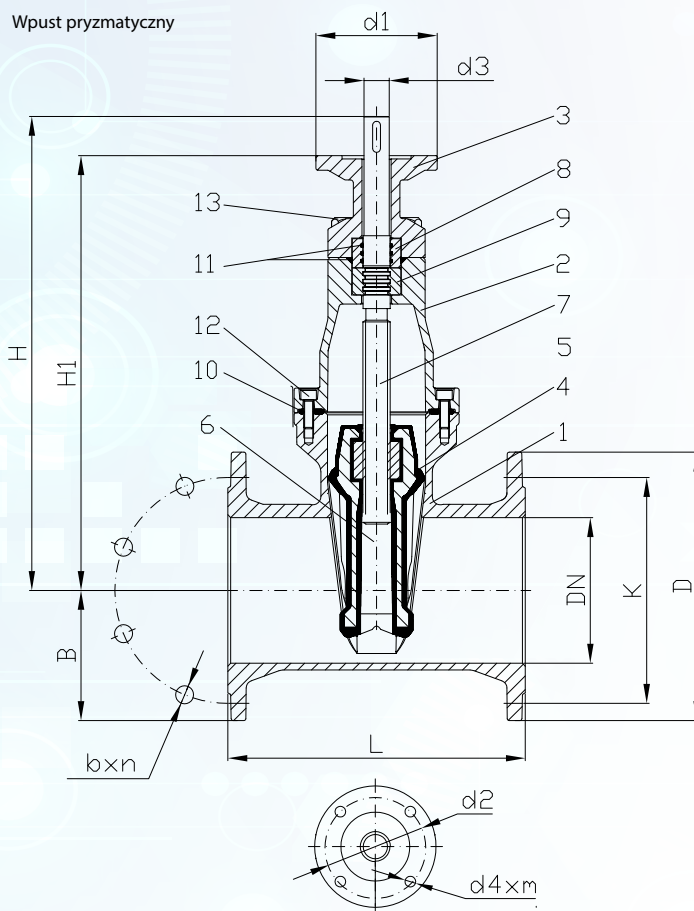
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 F5 (DIN 3202-1 szereg 15)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16 Typ przyłącza: B3 wg PN-EN ISO 5210
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 Klasa A/B GIS/V7-1 Klasa A/B	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Adaptor	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja podtrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
13	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70



Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300
PN16					BG2059	BG2559	BG3059
PN10	BG0859	BG1059	BG1289	BG1559	BG2064	BG2564	BG3064
L	280	300	325	350	400	450	500
H	304	338	460	448	528	595	676
H1	345	379	500	489	567	637	717
B	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	200	220	250	285	340	405	460
d1	125	125	125	125	175	175	175
d2	102	102	102	102	140	140	140
d3	20	20	20	20	20	30	30
d4 x m	11x4	11x4	11x4	11x4	17,5x4	17,5x4	17,5x4
ISO 5210	F10	F10	F10	F10	F14	F14	F14
Wpust przyrzątkowy	6x6x28	6x6x28	6x6x28	6x6x28	16x6x28	8x7x32	8x7x32
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24v	27	27
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5
Waga [kg]	23,1	26,3	45,7	47,9	76,6	101,2	150,9

Uwagi:
- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ Z NAPĘDEM F4

DN80 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

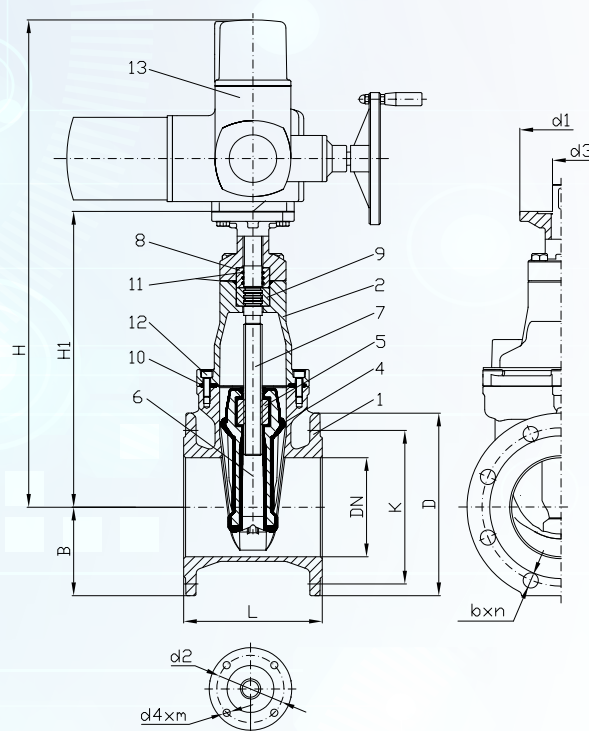
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 F4 (DIN 3202-1 szereg 14)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 Klasa A/B	Napędy: Napędy wielobrotowe AUMA seria SA/R oraz SAEX, SAREx

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławika	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Tuleja podtrzymująca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
9	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
10	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
11	Uszczelka przecizabrudzeniowa	Elastomer NBR
12	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
13	Napęd	-



Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300
PN16	BG1300	BG1301	BG1302	BG1303	BG1304	BG1305	BG1306
PN10					BG1307	BG1308	BG1309
L	180	190	200	210	230	250	270
H	592	626	790	738	818	914	995
B	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	200	220	250	285	340	405	460
d1	125	125	125	125	175	175	175
d2	102	102	102	102	140	140	140
d3	20	20	20	20	20	30	30
d4 x m	11x4	11x4	11x4	11x4	17,5x4	17,5x4	17,5x4
AUMA NORM SAEXxx.x-Fx	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24v	27	27
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5
Waga [kg]	41,9	44,8	64,9	66,7	114,9	136,2	180,4

Uwagi:

- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ Z NAPĘDEM F5

DN80 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

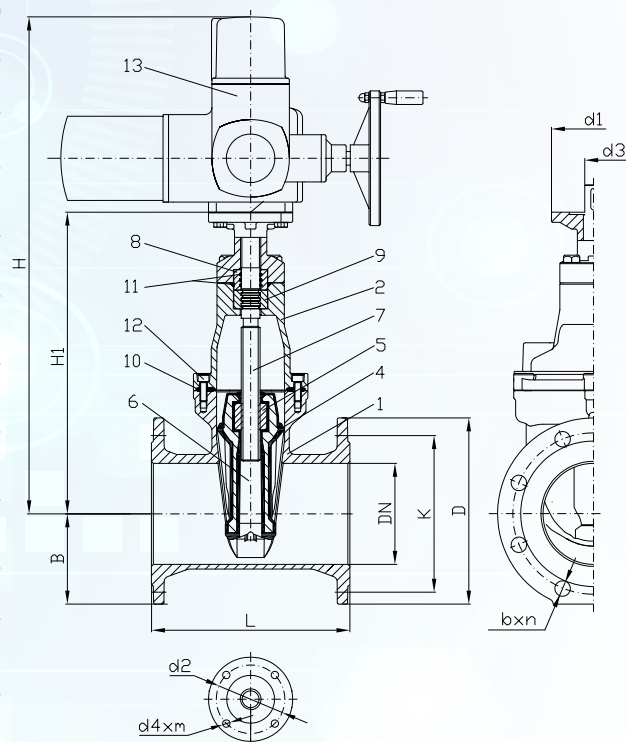
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 F5 (DIN 3202-1 szereg 15)	Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Kołnierze: PN-EN 1092-2 PN10 & PN16
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 Klasa A/B	Napędy: Napędy wielobrotowe AUMA seria SA/R oraz SAEX, SAREx

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławika	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Tuleja podtrzymująca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
9	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
10	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
11	Uszczelka przecizabrudzeniowa	Elastomer NBR
12	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
13	Napęd	-



Wymiary [mm]

DN	80	100	125	150	200	250	300
PN16	BG1310	BG1311	BG1312	BG1313	BG1314	BG1315	BG1316
PN10					BG1317	BG1318	BG1319
L	280	300	325	350	400	450	500
H	592	626	790	738	818	914	995
B	95	102	120	134	165	196	225
K PN16 / PN10	160	180	210	240	295	355 / 350	410 / 400
b x n PN16 / PN10	19x8	19x8	19x8	23x8	23x12 / 23x8	27x12 / 23x12	27x12 / 23x12
D	200	220	250	285	340	405	460
d1	125	125	125	125	175	175	175
d2	102	102	102	102	140	140	140
d3	20	20	20	20	20	30	30
d4 x m	11x4	11x4	11x4	11x4	17,5x4	17,5x4	17,5x4
AUMA NORM SAEXxx.x-Fx	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10	SAEX07.6-F10
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	180±20	200±20
Kwadrat trzpienia □S	17	19	19	19	24v	27	27
Liczba obrotów	7,5	9	13,5	13,5	17,5	21,5	25,5
Waga [kg]	43,1	46,3	67,7	69,9	120,6	145,2	194,9

Uwagi:

- Wszystkie średnice dostępne z kołnierzami PN10 lub PN16

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ Z KRÓĆCAMI PE

DN 50 - DN 300



Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +40°C

Cechy konstrukcyjne

- Króćce rur PE do zgrzewania w gazociągach PE
- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

Dane techniczne

Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP:

10 bar / PN10

(7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym
- opcja)

Certyfikaty:

CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark,
Rosyjski Certyfikat Zgodności

Przyłącza:

Rura PE 100 SDR 11

(Na zamówienie możliwość podtoczenia pod SDR17; 17,6)

Temperatura robocza:

-20 do +40°C

Powłoka ochronna:

Epoksyd:

Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min.
grubości 250 µm

PUR dostępny na życzenie:

Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm

Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą

PN-EN 10290

Konstrukcja zgodna z:

PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 KLASA A/B

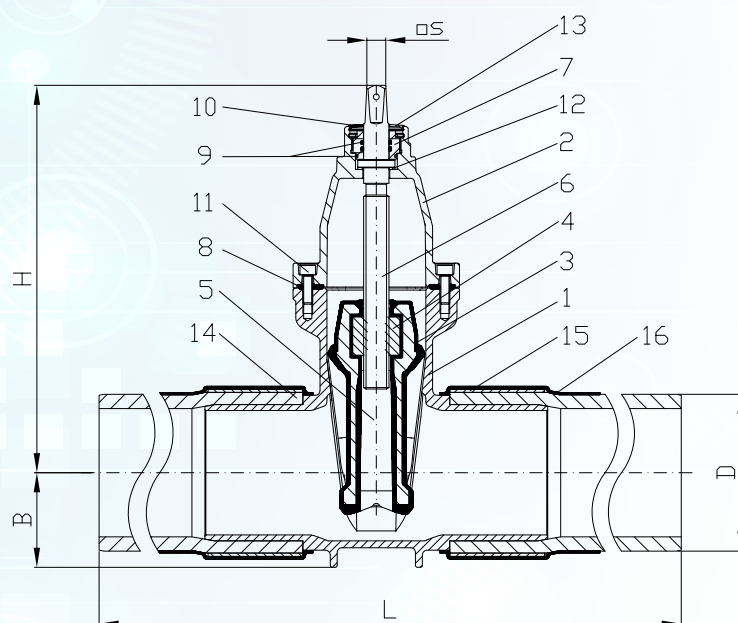
Pokrywa:

Zgodna z GW 336 (dostosowana do
przedłużacza trzpienia)



Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR

Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
4	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
5	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
9	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
10	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
11	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
12	Łożysko ślizgowe	Tworzywo sztuczne POM
13	Pierścień sprężysty	Tworzywo sztuczne POM
14	Obejma zaciskowa rury	Stal
15	Opaska termokurczliwa	Plastik
16	Rura*	Rura do gazu PE 100 SDR 11



- *Na zamówienie możliwość podtoczenie do SDR 17; 17,6

Wymiary [mm]

DN	50	80	100	100	150	150	200	200	250	250	300
D	63	90	110	125	160	180	200	225	250	280	315
Epoxy	AG0551	AG0851	AG1051	AG1052	AG1551	AG1552	AG2051	AG2052	AG2551	AG2552	AG3051
PUR	AG0566	AG0866	AG1066	AG1067	AG1566	AG1557	AG2066	AG2067	AG2566	AG2567	AG3066
L*	920	920	920	920	950	950	1000	1000	1050	1050	1100
H	257	270	305	305	396	396	503	503	576	576	672
B	38	52	62	69	97	97	119	119	147	147	164
Kwadrat trzpienia □S	14	17	19	19	19	19	24	24	27	27	27
Liczba obrotów	9	11	13,5	13,5	20	20	17,5	17,5	21,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]	50±10	60±10	70±10	80±10	100±20	100±20	130±20	130±20	180±20	180±20	200±20
Waga [kg]	13,3	16,4	20,1	20,7	39,5	42,5	66,7	70,3	96,9	101,2	159,9

* Inne długości na życzenie

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ Z KRÓĆCAMI PE

DN50 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +40°C



Cechy konstrukcyjne

- Króćce rur PE do zgrzewania w gazociągach PE
- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy pierścienie uszczelniające na trzpieniu wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie - doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

Dane techniczne

Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP:

10 bar / PN10

(7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)

Certyfikaty:

CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności

Przyłącza:

Rura PE 100 SDR 11

(Na zamówienie możliwość podtoczenia pod SDR17; 17,6)

Temperatura robocza:

-20 do +40°C

Powłoka ochronna:

Epoksyd:

Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm

PUR dostępny na życzenie:

Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm

Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą

PN-EN 10290

Konstrukcja zgodna z:

PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 KLASA A/B

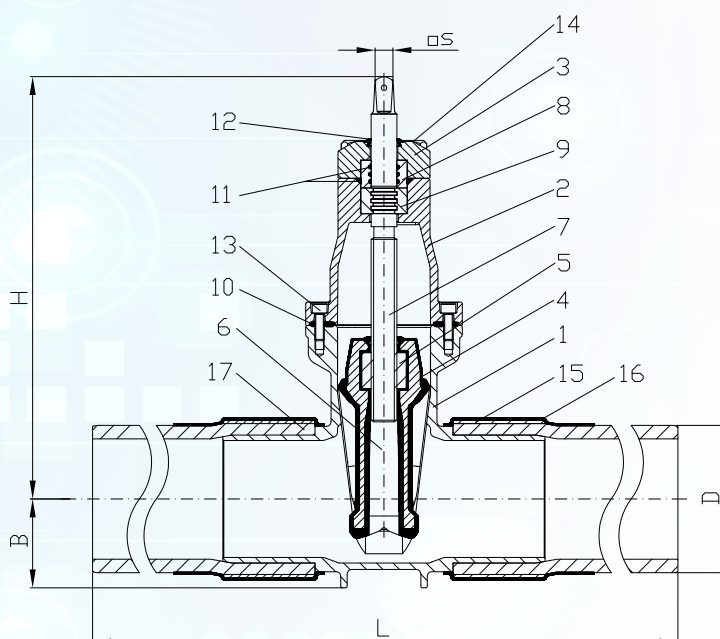
Pokrywa:

Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)



Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR

Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławika	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja potrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70
15	Obejma zaciskowa rury	Stal
16	Opaska termokurczliwa	Plastik
17	Rura*	Rura do gazu PE 100 SDR 11



- *Na zamówienie możliwość podtoczenie do SDR 17; 17,6

Wymiary [mm]

DN	50	80	100	100	150	150	200	200	250	250	300
D	63	90	110	125	160	180	200	225	250	280	315
Epoxy	BG0551	BG0851	BG1051	BG1052	BG1551	BG1552	BG2051	BG2052	BG2551	BG2552	BG3051
PUR	BG0566	BG0866	BG1066	BG1067	BG1566	BG1567	BG2066	BG2067	BG2566	BG2567	BG3066
L*	920	920	920	920	950	950	1000	1000	1050	1050	1100
H	330	317	354	350	459	459	569	569	661	661	756
B	40	52	62	69	97	97	119	119	147	147	164
Kwadrat trzpienia □S	17	17	19	19	19	19	24	24	27	27	27
Liczba obrotów	7,25	7,25	9	9	13,5	13,5	17,5	17,5	21,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]	50±10	70±10	80±10	80±10	100±20	100±20	130±20	130±20	180±20	180±20	250±20
Waga [kg]	13,5	18,1	21,9	23,0	44,0	44,5	70,9	70,8	102,0	99,6	157,7

* Inne długości na życzenie

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE™ Z KOŃCÓWKAMI STALOWYMI

DN50 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- Końcówki stalowe umożliwiające spawanie do instalacji rur stalowych
- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie - doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.

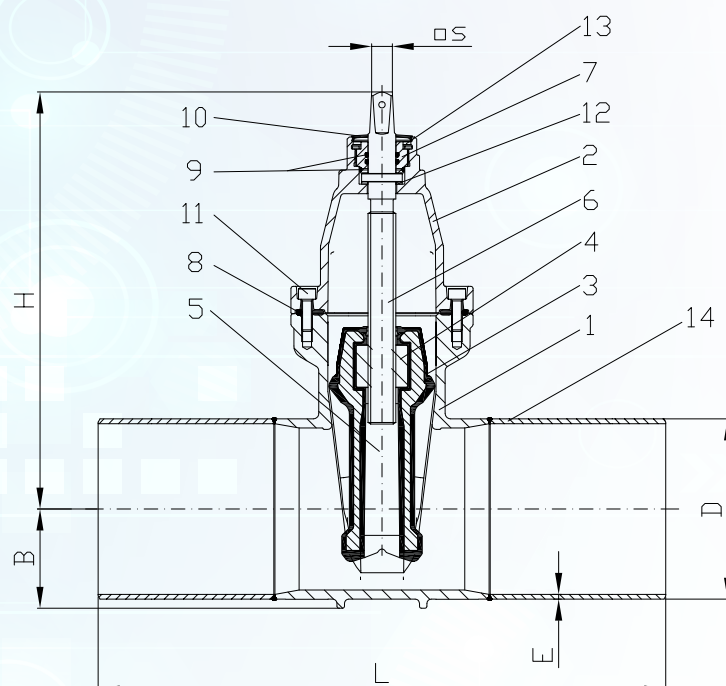
Dane techniczne

Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16 (7 bar dla wersji z korkiem odpowietrzającym - opcja)	Pokrywa: Zgodna z GW 336 (dostosowana do przedłużacza trzpienia)
Temperatura robocza: -20 do +60°C	Powłoka ochronna: Epoksyd: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm PUR dostępny na życzenie: Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą PN-EN 10290
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 KLASA A/B	
Certyfikaty: CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark, Rosyjski Certyfikat Zgodności	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Staliwo GS-C25N
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
4	Nakrętka klina	Mosiądz odporny na odcynkowanie
5	Prowadnice	Tworzywo sztuczne POM
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
9	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
10	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
11	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
12	Łożysko ślizgowe	Tworzywo sztuczne POM
13	Pierścień sprężysty	Tworzywo sztuczne POM
14	Króciec stalowy	Rura stalowa P265GH



Uwagi:

- Dla DN150 i powyżej – śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie
- DN50 ma dwa pierścienie uszczelniające na trzpieniu oraz 1 pierścień główny

Wymiary [mm]

DN		50	80	100	150	200	250	300
EU	Epoxy	AG0555	AG0855	AG1055	AG1555	AG2055	AG2555	AG3055
	PUR	AG0564	AG0864	AG1064	AG1564	AG2049	AG2549	AG3049
RU	Epoxy	AG0560	AG0860	AG1060	AG1560	AG2061	AG2561	AG3061
	PUR	AG0565	AG0865	AG1065	AG1565	AG2065	AG2565	AG3065
L*		570	550	520	530	570	590	620
H		255	270	300	390	490	562	642
B		37	50	63	90	120	145	170
D	EU	60,3	88,9	114,3	168,3	219,1	273	323,9
	RU	57	89	108	159	219	273	325
E	EU	2,9	3,2	3,6	4,5	6,3	6,3	7,1
	RU	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Kwadrat trzpienia □S		14	17	19	19	24	27	27
Liczba obrotów		9	11	13,5	20	17,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]		50±10	70±10	80±10	100±20	130±20	180±20	200±20
Waga [kg]		11,5	14,0	18,5	34,0	64,8	88,6	131,5

EU - Wersja na rynek europejski
RU - Wersja na rynek rosyjski

* Inne długości na życzenie

ZASUWA DO GAZU OPTIVALVE PLUS™ Z KOŃCÓWKAMI STALOWYMI

DN50 - DN300

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- Końcówki stalowe umożliwiające spawanie do instalacji rur stalowych
- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy pierścienie uszczelniające na trzpieniu wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie - doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu.cv

Dane techniczne

Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP:

16 bar / PN16
(7 bar dla wersji z korkiem
odpowietrzającym - opcja)

Temperatura robocza:

-20 do +60°C

Konstrukcja zgodna z:

PN-EN 13774 Klasa 1/2, GIS/V7-1 KLASA A/B

Certyfikaty:

CE (PED 2014/68/UE), INiG, DVGW, BSI Kitemark,
Rosyjski Certyfikat Zgodności

Pokrywa:

Zgodna z GW 336 (dostosowana
do przedłużacza trzpienia)

Powłoka ochronna:

Epoksyd:

Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie
o min. grubości 250 µm

PUR dostępny na życzenie:

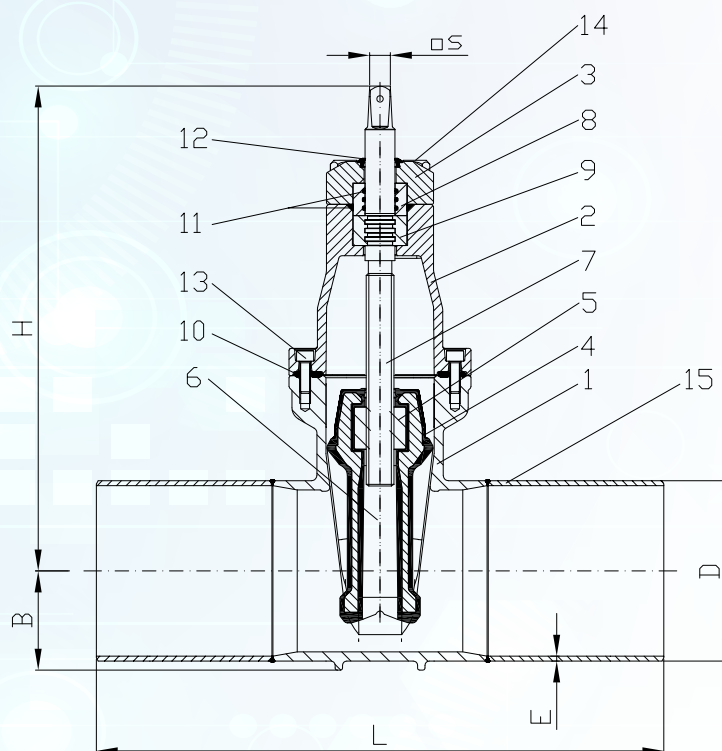
Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm

Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą
PN-EN 10290

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
3	Korpus dławika	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja potrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70
15	Króciec stalowy	Rura stalowa P265GH



Uwagi:

- Dla DN150 i powyżej – śruby z uchem dla ułatwienia transportu i montażu w standardzie

Wymiary [mm]

DN		50	80	100	150	200	250	300
EU	Epoxy	BG0555	BG0855	BG1055	BG1555	BG2055	BG2555	BG3055
	PUR	BG0560	BG0860	BG1060	BG1560	BG2060	BG2560	BG3060
RU	Epoxy	BG0561	BG0861	BG1061	BG1561	BG2061	BG2561	BG3061
	PUR	BG0562	BG0862	BG1062	BG1562	BG2062	BG2562	BG3062
L*		570	550	520	530	570	590	620
H		329	315	349	495	558	648	728
B		37	50	63	90	120	145	170
D	EU	60,3	88,9	114,3	168,3	219,1	273	323,9
	RU	57	89	108	159	219	273	325
E	EU	2,9	3,2	3,6	4,5	6,3	6,3	7,1
	RU	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Kwadrat trzpienia □S		17	17	19	19	24	27	27
Liczba obrotów		7,5	7,5	9	13,5	17,5	21,5	25,5
Moment zamykający [Nm]		50±10	70±10	80±10	100±20	130±20	180±20	200±20
Waga [kg]		15,6	17,1	23,3	39,5	68,5	90,9	138,8

EU - Wersja na rynek europejski
RU - Wersja na rynek rosyjski

* Inne długości na życzenie

ZASUWA STALIWNA DO GAZU KOŁNIERZOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA TYP B

DN 80 - DN 400

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca
- w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu
- Pełen przełot
- Opcja przystosowania zasuw pod odejście typu by-pass. W razie potrzeby istnieje możliwość wywiercenia otworu pod przyłącze (BP).

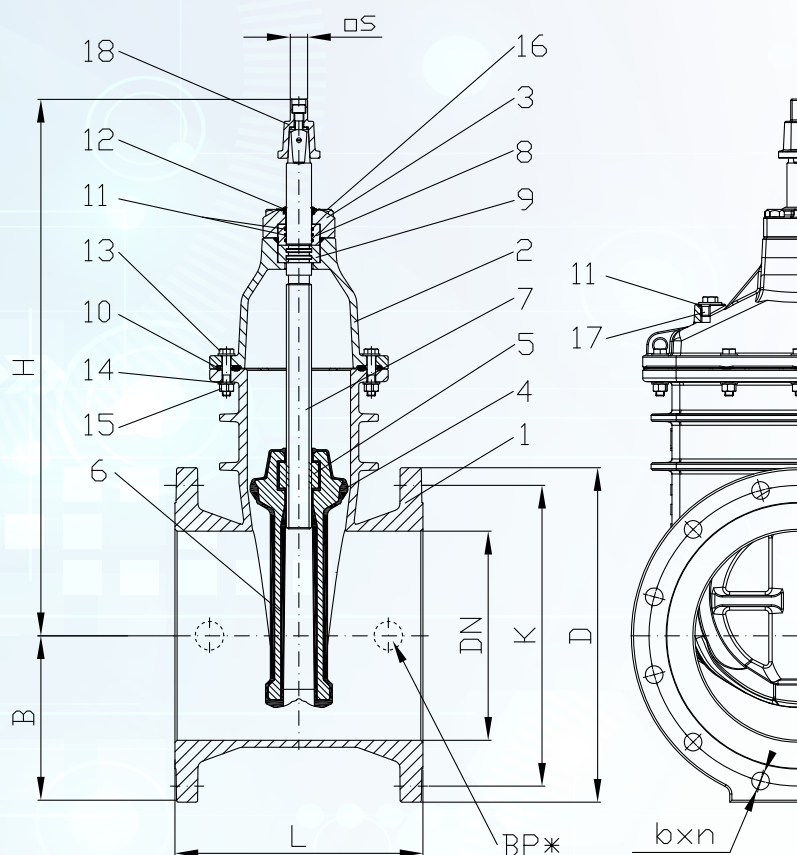
Dane techniczne

Długość zabudowy: BS 5163 (PN-EN 558-1 szereg 3)	Certyfikaty: BSI Kitemark
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 16 bar / PN16	Kołnierze: ANSI B16.5 150#RF PN-EN 1092-2 PN16 dostępne na życzenie
Temperatura robocza: -10 do +85°C	Powłoka ochronna: Epoksyd: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm PUR dostępny na życzenie: Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą PN-EN 10290
Konstrukcja zgodna z: GIS/V7-1 Klasa A/B, EN 13774 Klasa 1/2	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Staliwo GP240GH / GS-C25N
2	Pokrywa	Staliwo GP240GH / GS-C25N
3	Korpus dławika	Staliwo GP240GH / GS-C25N
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
7	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz odporny na odcynkowanie
8	Łożyska toczne	Podzespół
9	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
10	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
11	Uszczelka	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpylowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70
15	Podkładka	Stal nierdzewna A2-70
16	Nakrętka	Stal nierdzewna A2-70
17	Korek odpowietrzający	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420



* Opcja przystosowania zasady pod odejście typu by-pass. W razie potrzeby istnieje możliwość wywiercenia otworu pod przyłączy (BP).

Wymiary [mm]

DN	80	100	150	200	250	300	400
Kod produktu*	N.Z.	N.Z.	N.Z.	N.Z.	BG2588	BG3088	BG4088
L	203	229	267	292	330	356	406
H1	315	349	454	556	646	727	975
H	355	389	494	598	690	771	285
B	95	102	134	165	196	225	525 / 539,7
K EN 1092-2/ANSI B16.5	160 / 152,4	180 / 190,5	240 / 241,3	295 / 298,4	355 / 362	410 / 431,8	31x16 / 28,6x16
b x n EN 1092-2/ANSI B16.5	19x8	19x8	23x12 / 22,3x8	23x12 / 22,3x8	28x12 / 25,4x12	28x12 / 25,4x12	595
D EN 1092-2/ANSI B16.5	200 / 190,5	220 / 228,6	285 / 279,4	340 / 342,9	405 / 406,4	460 / 482,6	G3/4 (Rd 3/4-14)
BP	G3/4 (Rd 3/4-14)	G3/4 (Rd 3/4-14)	G3/4 (Rd 3/4-14)	G3/4 (Rd 3/4-14)	G3/4 (Rd 3/4-14)	G3/4 (Rd 3/4-14)	32
Liczba obrotów	7 ½	9 ¼	13 ¾	18	21 ¾	26 ⅓	
Kwadrat trzpienia □ S	19	19	19	24	27	27	32
Moment zamykający [Nm]	70±10	80±10	100±20	130±20	180±20	200±20	250±20
Waga [kg]	BS (British Standard)	21	24,2	45,3	71,3	93,5	142
	ANSI (US Standard)	21,4	27,3	48,5	79,1	107	168,9

* Wersja bez korka odpowietrzającego.
N.Z. - Na zapytanie

ZASUWA STALIWNA DO GAZU Z KRÓĆCAMI PE MIĘKKOUSZCZELNIONA TYP B

DN 250 - DN 400

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o średnim ciśnieniu roboczym i zakresie temperatur od -20° do +60°C



Cechy konstrukcyjne

- Króćce z rur PE100 do zgrzewania na gazociągach PE
- W pełni ogumowany (NBR) klin z żeliwa sferoidalnego o podwójnym miękkim uszczelnieniu
- Bardzo niski moment zamknięcia zasuw
- Trzy oringowe uszczelnienia strefy pośredniej (suchej) wymienne pod ciśnieniem
- Opatentowana górna powierzchnia uszczelniająca w klinie: doskonała szczelność przy wymianie uszczelnienia na trzpieniu
- Pełen przełot
- Opcja przystosowania zasuw pod odejście typu by-pass. W razie potrzeby istnieje możliwość wywiercenia otworu pod przyłącze (BP).

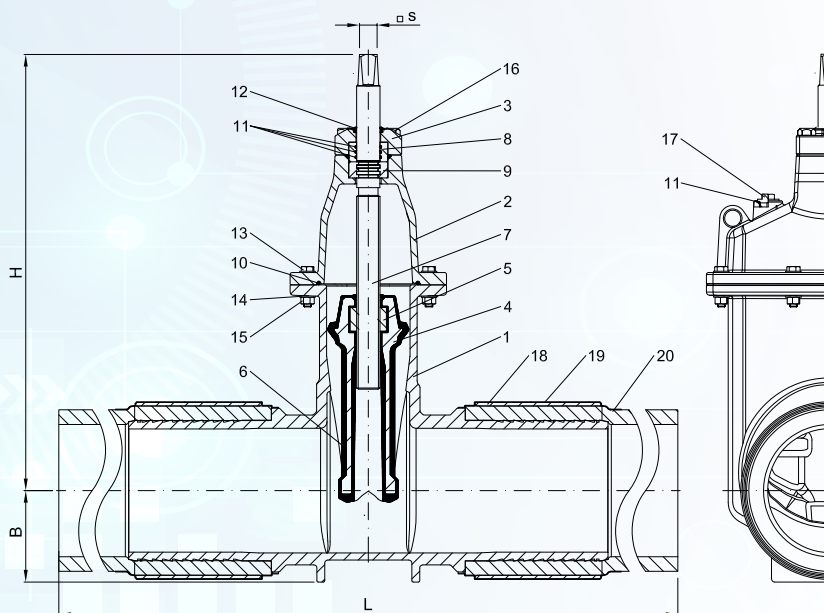
Dane techniczne

Długość zabudowy: PN-EN 558-1 Seria 15	Certyfikaty: BSI Kitemark
Dopuszczalne ciśnienie robocze MOP: 7 bar	Kołnierze: GIS/V7-1 Klasa A/B, EN 13774 Klasa 1/2
Temperatura robocza: Zasuwa stalowa -20 to +85°C Rura PE -20 to +40°C	Powłoka ochronna: Epoksyd: Farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie o min. grubości 250 µm PUR dostępny na życzenie: Wewnętrzna - farba epoksydowa o grubości 250 µm Zewnętrzna - poliuretan (PUR) zgodnie z normą PN-EN 10290
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 1074-1&2, PN-EN 1171	

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Staliwo GP240GH / GS-C25N
2	Pokrywa	Staliwo GP240GH / GS-C25N
3	Korpus dławik	Staliwo GP240GH / GS-C25N
4	Klin	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7, guma NBR
5	Nakrętka klina	Brąz aluminiowy
6	Prowadnice	Tworzywo sztuczne
7	Trzpień	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
8	Tuleja uszczelniająca	Brąz aluminiowy
9	Tuleja podtrzymująca	Brąz aluminiowy
10	Uszczelka pokrywy	Elastomer NBR
11	Uszczelka O-ring	Elastomer NBR
12	Uszczelka przeciwpływowa	Elastomer NBR
13	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70
14	Podkładka	Stal nierdzewna A2-70
15	Nakrętka	Stal nierdzewna A2-70
16	Śruby dławika	Stal nierdzewna A2-70
17	Korek odpowietrzający	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
18	Obejma zaciskowa rury	Stal
19	Opaska termokurczliwa	Plastik
20	Rura	Rura do gazu PE 100 SDR 11



* Opcja przystosowania zasuwy pod odejście typu by-pass. W razie potrzeby istnieje możliwość wywiercenia otworu pod przyłącze (BP).

Wymiary [mm]

DN	250	300	400
PE (PE100, SDR 11)	250	315	400
Kod produktu**	BG2590	BG3090	BG4090
L *	3382 ± 20	3436 ± 20	3556 ± 20
H	718	770	1015
B	142	186	235
Kwadrat trzpienia □ S	27	27	32
Liczka obrotów	21 ¾	26 ⅓	34
Moment zamykający [Nm]	180 ± 20	200 ± 20	250 ± 20
Waga [kg]	193	290	544

*Inne długości zabudowy na zapytanie.

**Wersja bez korka odpowietrzającego, króćców bypass i powłoki PUR

OBUDOWA DO ZASUW GAZOWYCH OPTIVALVE TELESKOPOWA

DN40 - DN300

Zastosowanie:

Obudowy teleskopowe służą do uruchamiania i bezpośredniej obsługi armatury z poziomu gruntu



Cechy konstrukcyjne

- *Kielich chroniący trzpień przed zabrudzeniem.*

Dane techniczne

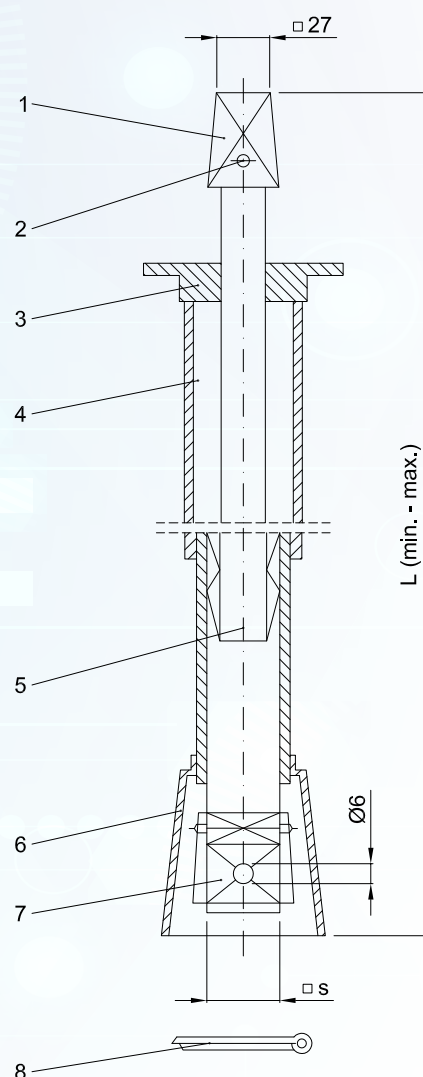
Powłoka ochronna:

Czarna farba antykorozyjna
Cynkowane FeZn5

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



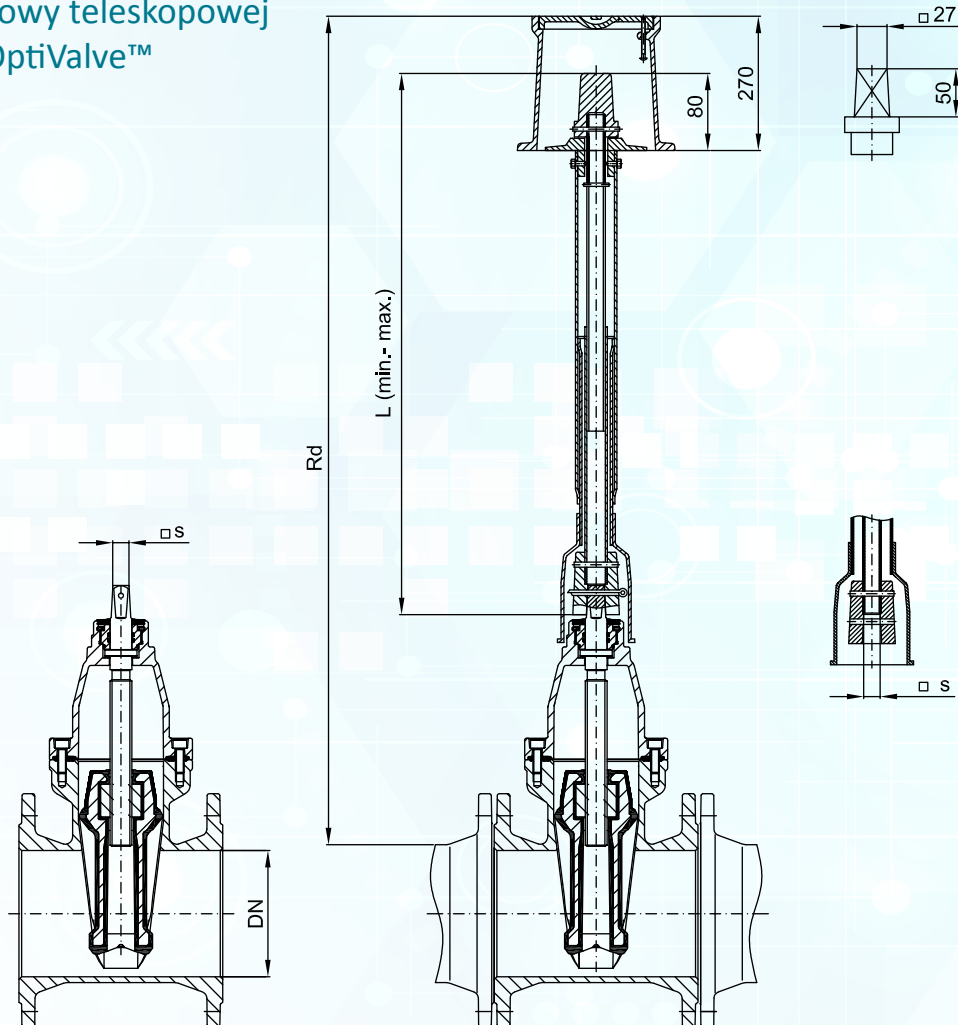
Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur górny	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
2	Kołek sprężysty	Stal FeZn5
3	Kołnierz	Polietylen PE
4	Rura osłonowa	Polietylen PE
5	Wrzeciono	Profil stalowy S235JR / profil stalowy ocynkowany
6	Kielich	Polietylen PE
7	Nasada dolna	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
8	Zawlecзка	Stal FeZn5 / Stal nierdzewna



Wymiary [mm]

Kwadrat trzpienia □S [mm]	Waga obudów [kg]					
	L [mm] 550/800	L [mm] 800/1200	L [mm] 1000/1650	L [mm] 1400/2200	L [mm] 1600/2500	L [mm] 2000/3000
14	3,0	4,0	4,5	5,2	6,0	7,0
17	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
19	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
24	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
27	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
32	3,7	4,7	5,2	6,2	6,7	8,2

Dobór obudowy teleskopowej do zasuwy OptiValve™



Rd - odległość od podstawy rurociagu do poziomu gruntu
L - rzeczywista długość obudowy teleskopowej

Wymiary [mm]

Średnica zasuwy DN	Kwadrat trzpienia □ S [mm]	L [mm] 550/800			Kod produktu	L [mm] 800/1200			Kod produktu	L [mm] 1000/1650			Kod produktu	L [mm] 1400/2200			Kod produktu
		Rd [mm] min	Rd [mm] max			Rd [mm] min	Rd [mm] max			Rd [mm] min	Rd [mm] max			Rd [mm] min	Rd [mm] max		
40	14	899	1149		AA1056	1149	1549		AA1057	1349	1999		AA1058	1749	2549		AA1059
50	14	938	1188		AA1056	1188	1588		AA1057	1388	2038		AA1058	1788	2588		AA1059
65	17	927	1177		AA1062	1177	1577		AA1063	1377	2027		AA1064	1777	2577		AA1065
80	17	935	1185		AA1062	1185	1585		AA1063	1385	2035		AA1064	1785	2585		AA1065
100	19	954	1204		AA1068	1204	1604		AA1069	1404	2054		AA1070	1804	2604		AA1071
125	19	1042	1292		AA1068	1292	1692		AA1069	1492	2142		AA1070	1892	2692		AA1071
150	19	1017	1267		AA1068	1267	1667		AA1069	1467	2117		AA1070	1867	2667		AA1071
200	24	1082	1332		AA1074	1332	1732		AA1075	1532	2182		AA1076	1932	2732		AA1077
250	27	1129	1379		AA1080	1379	1779		AA1081	1579	2229		AA1082	1979	2779		AA1083
300	27	1184	1434		AA1080	1434	1834		AA1081	1634	2284		AA1082	2034	2834		AA1083

Prosimy o posługiwanie się kodami produktów przy składaniu zamówienia

OBUDOWA DO ZASUW GAZOWYCH OPTIVALVE PLUS TELESKOPOWA DN50 - DN400

Zastosowanie:

Obudowy teleskopowe służą do uruchamiania i bezpośredniej obsługi armatury z poziomu gruntu



Cechy konstrukcyjne

- *Kielich chroniący trzpień przed zabrudzeniem.*

Dane techniczne

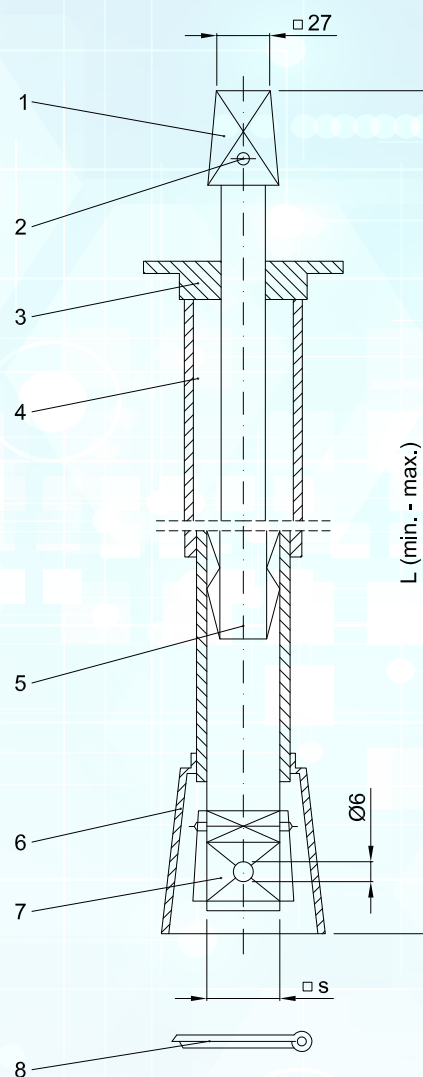
Powłoka ochronna:

Czarna farba antykorozyjna
Cynkowane FeZn5

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



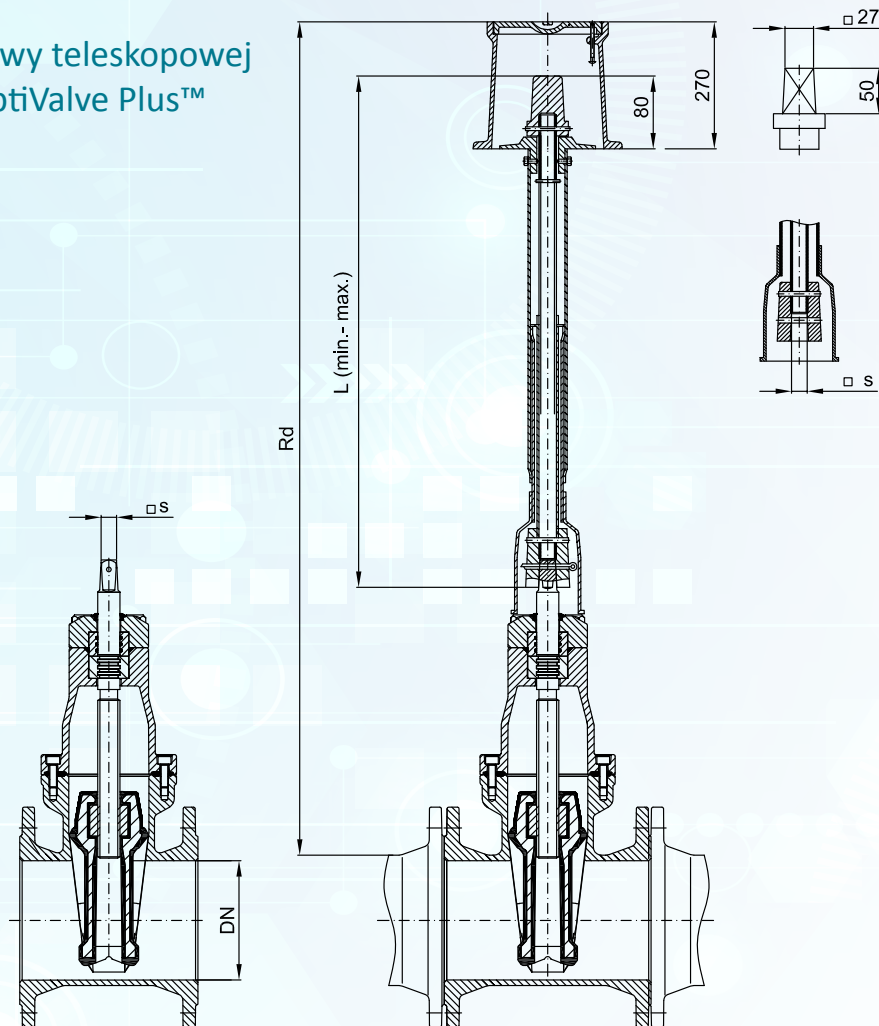
Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur górny	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
2	Kołek sprężysty	Stal FeZn5
3	Kołnierz	Polietylen PE
4	Rura osłonowa	Polietylen PE
5	Wrzeciono	Profil stalowy S235JR / profil stalowy ocynkowany
6	Kielich	Polietylen PE
7	Nasada dolna	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
8	Zawlecзка	Stal FeZn5 / Stal nierdzewna



Wymiary [mm]

Kwadrat trzpienia □S [mm]	Waga obudów [kg]					
	L [mm] 550/800	L [mm] 800/1200	L [mm] 1000/1650	L [mm] 1400/2200	L [mm] 1600/2500	L [mm] 2000/3000
14	3,0	4,0	4,5	5,2	6,0	7,0
17	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
19	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
24	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
27	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
32	3,7	4,7	5,2	6,2	6,7	8,2

Dobór obudowy teleskopowej do zasuw OptiValve Plus™



Rd - odległość od podstawy rurociągu do poziomu gruntu
L - rzeczywista długość obudowy teleskopowej

Wymiary [mm]

Średnica zasuw DN	Kwadrat trzpienia □ S [mm]	L [mm] 550/800			Kod produktu	L [mm] 800/1200			Kod produktu	L [mm] 1000/1650			Kod produktu	L [mm] 1400/2200			Kod produktu
		Rd [mm]		min		max	Rd [mm]			min	max	Rd [mm]		min	max	Rd [mm]	
		min	max		min		max	min	max			min	max				
50	17	1011	1261	AA1062		1261	1661	AA1063		1461	2111	AA1064		1861	2661	AA1065	
50*	19	1011	1261	AA1068		1261	1661	AA1069		1461	2111	AA1070		1861	2661	AA1071	
80	17	981	1231	AA1062		1231	1631	AA1063		1431	2081	AA1064		1831	2631	AA1065	
80*	19	981	1231	AA1068		1231	1631	AA1069		1431	2081	AA1070		1831	2631	AA1071	
100	19	1001	1251	AA1068		1251	1651	AA1069		1451	2101	AA1070		1851	2651	AA1071	
125	19	1105	1355	AA1068		1355	1755	AA1069		1555	2205	AA1070		1955	2755	AA1071	
150	19	1081	1331	AA1068		1331	1731	AA1069		1531	2181	AA1070		1931	2731	AA1071	
200	24	1154	1404	AA1074		1404	1804	AA1075		1604	2254	AA1076		2004	2804	AA1077	
250	27	1213	1462	AA1080		1463	1863	AA1081		1663	2313	AA1082		2063	2863	AA1083	
300	27	1269	1519	AA1080		1519	1919	AA1081		1719	2369	AA1082		2119	2919	AA1083	
400	32	1460	1710	-		1710	2110	AA1118		1910	2560	AA1119		2310	3110	AA1120	

Prosimy o posługiwanie się kodami produktów przy składaniu zamówienia

*1 BS standard

OBUDOWA DO ZASUW GAZOWYCH STAŁA

DN40 - DN400

Zastosowanie:

Obudowy stałe służą do uruchamiania i bezpośredniej obsługi armatury z poziomu gruntu.



Cechy konstrukcyjne

- *Kielich chroniący trzpień przed zabrudzeniem.*

Dane techniczne

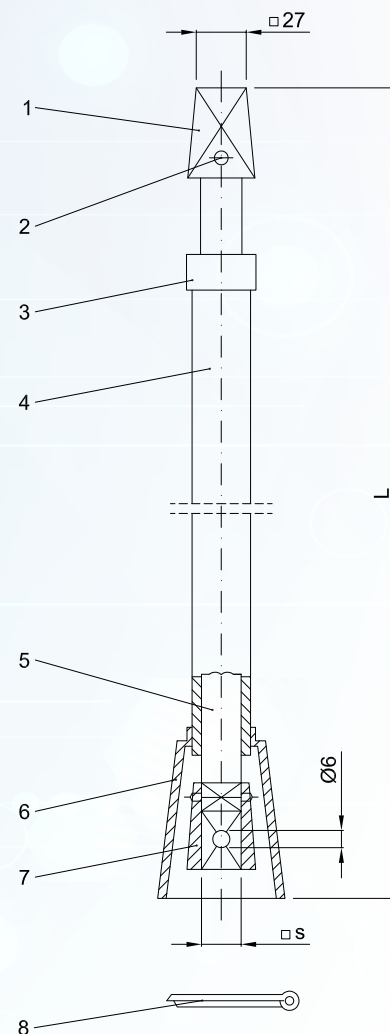
Powłoka ochronna:

Czarna farba antykorozyjna
Cynkowane FeZn5

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur górny	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
2	Kołek sprężysty	Stal FeZn5
3	Kołnierz	Polietylen PE
4	Rura osłonowa	Polietylen PE
5	Wrzeciono	Profil stalowy S235JR / profil stalowy ocynkowany
6	Kielich	Polietylen PE
7	Nasada dolna	Żeliwo sferoidalne opcjonalnie EN-GJS-500-7 lub Żeliwo szare EN-GJL-250
8	Zawlecзка	Stal FeZn5 / Stal nierdzewna



Wymiary* [mm]

DN	Długość [mm]	Waga [kg]	OptiValve™	Kwadrat trzpienia □ S [mm]	OptiValve Plus™	Kwadrat trzpienia □ S [mm]
50	700	3,0	AA1156	14	AA1236	17
	1000	4,0	AA1157		AA1237	
	1250	4,5	AA1158		AA1238	
	1500	5,2	AA1159		AA1239	
80	700	3,0	AA1162	17	AA1242	17
	1000	4,0	AA1163		AA1243	
	1250	4,5	AA1164		AA1244	
	1500	5,3	AA1165		AA1245	
100 -150	700	3,0	AA1168	19	AA1248	19
	1000	4,0	AA1169		AA1249	
	1250	4,5	AA1170		AA1250	
	1500	5,3	AA1171		AA1251	
200	700	3,5	AA1174	24	AA1254	24
	1000	4,5	AA1175		AA1255	
	1250	5,0	AA1176		AA1255	
	1500	6,0	AA1177		AA1256	
250-300	700	3,5	AA1180	27	AA1258	27
	1000	4,5	AA1181		AA1259	
	1250	5,0	AA1182		AA1260	
	1500	6,0	AA1183		AA1261	

* - Inne rozmiary dostępne na zapytanie
Prosimy o posługiwanie się kodami produktów
przy składaniu zamówienia

KÓŁKO RĘCZNE DO ZASUW GAZOWYCH

DN 40 - DN 400

Zastosowanie:

Służy do otwierania i zamykania zasuw.



Cechy konstrukcyjne

- *Kółka w komplecie ze śrubą i podkładką ze stali nierdzewnej.*

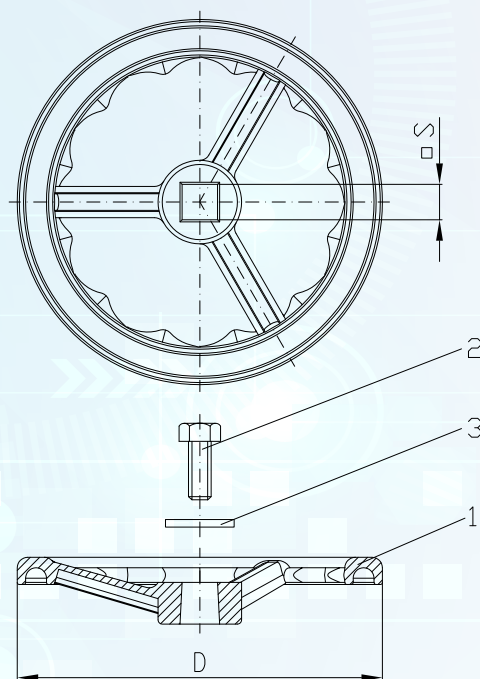
Dane techniczne

Powłoka ochronna:

Czarna farba epoksydowa o grubości 250 µm
(inne kolory na życzenie)

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR





Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kółko	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Śruba	Stal nierdzewna A2-70
3	Podkładka	Stal nierdzewna A2-70

Wymiary [mm]

Zasuwa DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
Średnica kółka		200	200	250	250	250	315	315	400	500	500	600
Kółko dla OptiValve™ F4, F5	Kwadrat trzpienia □S	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	32
	Waga [kg] [mm]	0,8	0,8	0,8	1,7	1,6	2,7	2,7	3,3	4,8	4,8	6,5
	Kod produktu	AA2041	AA2041	AA2042	AA2043	AA2044	AA2045	AA2045	AA2046	AA2040	AA2040	BV0039
Kółko dla OptiValve Plus™ F4, F5	Kwadrat trzpienia □S	-	-	-	17	19	19	19	24	27	27	32
	Waga [kg]	-	-	-	1,6	1,6	2,7	2,7	3,3	4,8	4,8	6,5
	Kod produktu	-	-	-	AA2043	AA2044	AA2045	AA2045	AA2046	AA2040	AA2040	BV0039

SKRZYNKA ULICZNA DO ZASUW

PEHD



Żeliwo

**Zastosowanie:**

Skrzynki uliczne przeznaczone są do wbudowania w chodnik, jezdnię lub nawierzchnię nieutwardzoną. Umożliwiają dostęp do hydrantów w podziemnych instalacjach.

Cechy konstrukcyjne

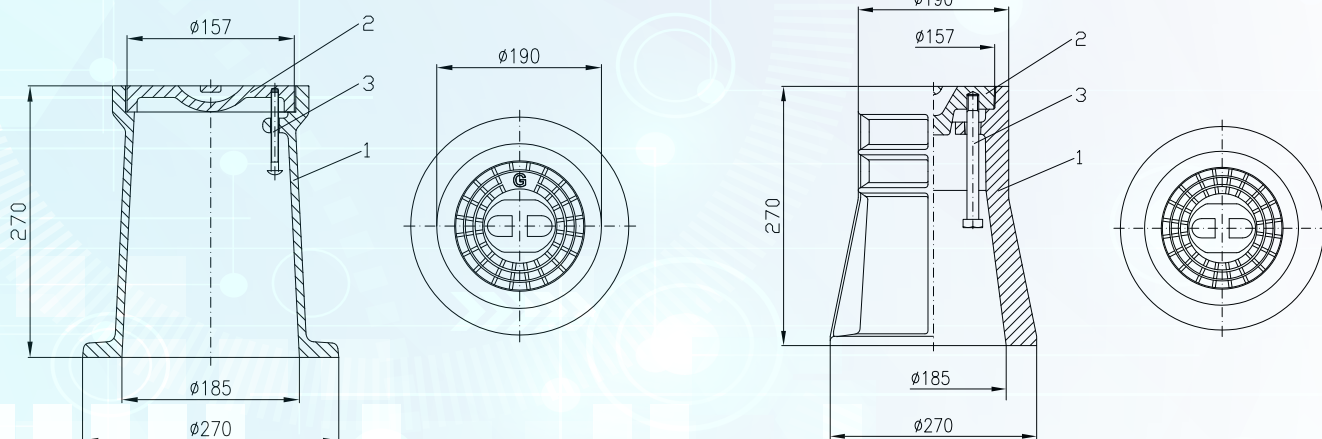
- Skrzynka zgodna z DIN 4056.

Dane techniczne

Powłoka ochronna:
Lakier asfaltowy

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR





Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250 Tworzywo sztuczne PEHD
2	Pokrywa	Żeliwo szare EN-GJL-250
3	Śruba	Stal FeZn5 gr 5.8

	Skrzynka z żeliwa	Skrzynka z PEHD
Kod produktu	AA0502	AA0552
Waga [kg]	13	4

NASADA NA TRZPIEŃ ZASUWY

Zastosowanie:

Służy do otwierania i zamykania zasuw. Umożliwia dostosowanie różnych kwadratów trzpienia zasuw do standardowego klucza o kwadracie 27.



Dane techniczne

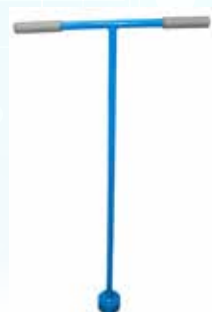
Powłoka ochronna:

farba Epoxy niebieska

KLUCZ T

Zastosowanie:

Służy do otwierania i zamykania zasuw. Umożliwia dostosowanie różnych kwadratów trzpienia zasuw do standardowego klucza o kwadracie 27.



Dane techniczne

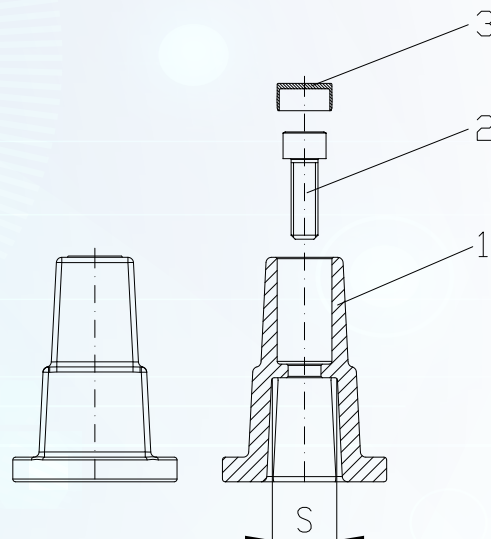
Powłoka ochronna:

Cynkowane FeZn5

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR

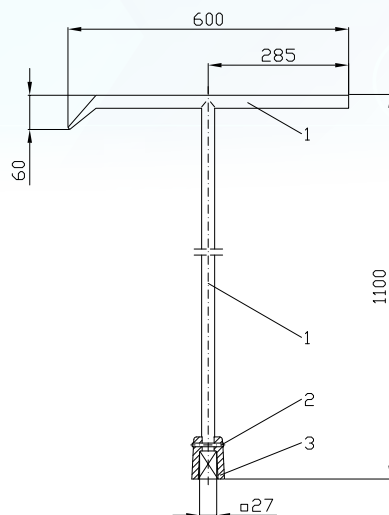


Nr	Nazwa części	Materiał
1	Nasada trzpienia	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Śruba	Stal nierdzewna A2-70
3	Korek	Tworzywo sztuczne



Wymiary [mm]

Zasuwa DN	20-50	65-80	100	125	150	200	250	300
Kwadrat zasuwy/klucza □S	14/27	17/27	19/27	19/27	19/27	24/27	27/27	27/27
Waga [kg]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6	0,5	0,5
Kod produktu	AA2400	AA2401	AA2402	AA2402	AA2402	AA2403	AA2404	AA2404



Kod produktu	AA0000
Kwadrat klucza □S	27
Waga [kg]	8,5

WSKAŹNIK POŁOŻENIA



Cechy konstrukcyjne

- Prosty sposób instalacji
- Możliwość zamontowania na zasuwach, które są już zainstalowane w rurociągu
- Czerwona skala wskaźnika
- Możliwość zaistalowania na zasuwach OptiValve Plus

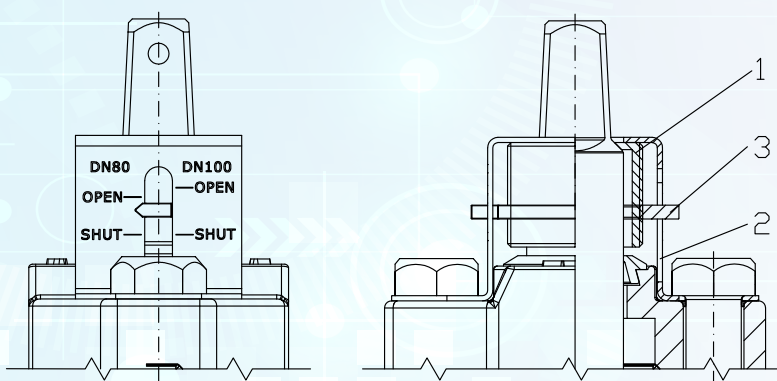
Dane techniczne

Obudowa:

Stal nierdzewna

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR





Nr	Nazwa części	Materiał
1	Tuleja z gwintem	Tworzywo sztuczne
2	Wspornik	Stal nierdzewna X20Cr13 / 1.4021 / 420
3	Wskaźnik	Tworzywo sztuczne

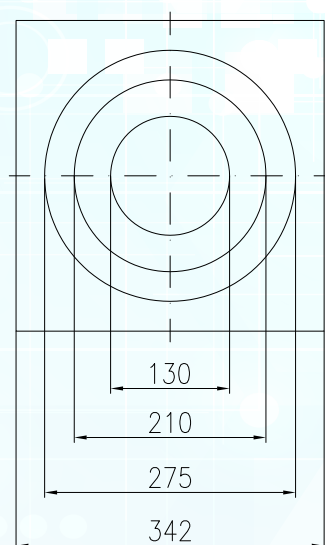
Wymiary [mm]

Zasuwa DN	50	80	100	150	200	250	300
Waga [kg]	0,07	0,07	0,07	0,09	0,15	0,18	0,18
Kod produktu	AP0090	AP0090	AP0090	AP0091	AP0092	AP0093	AP0093

PODKŁADKA POD SKRZYNKĘ ULICZNĄ

Zastosowanie:

Służy do ustabilizowania skrzynki na gruncie.



Materiał:

PEHD

Kod produktu	AA0561
--------------	--------

Waga [kg]	0,9
-----------	-----

Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



AEON SMART

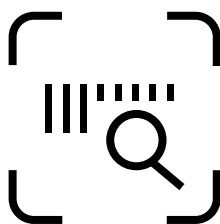
AEON SMART UMOŻLIWIA:

- Rejestrację i zarządzanie geolokalizacją zaistalowanej zasuw przy wykorzystaniu urządzeń mobilnych lub stacjonarnych pracujących na platformach IOS, ANDROID / WINDOWS
- Dostęp online do wyników testów i certyfikatów

W systemie AEON SMART produkt może być zidentyfikowany poprzez (opcjonalnie):



Sczytanie elektronicznie kodu QR z etykiety zasuw



Sczytanie z etykiety zasuw numeru seryjnego / kodu produktu i roku produkcji

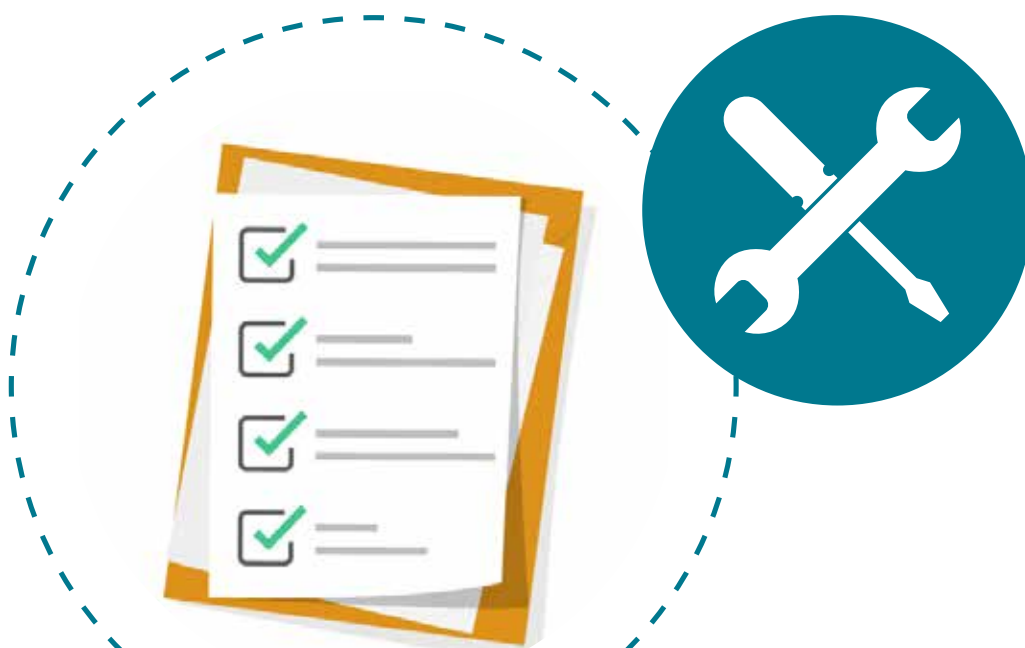


Sczytanie elektroniczne chipa NFC (chip umieszczany jest na zasuwie na życzenie klienta)

	Przy przyjmowaniu na magazyn komponentów i wyrobów gotowych, następuje kontrola jakości i rejestracja certyfikatów jakościowych w systemie AEON SMART.
	W trakcie budowy zasuw identyfikowane są wszystkie komponenty wykorzystane przy produkcji, razem z przydzielonymi do nich certyfikatami jakościowymi.
	Gotowy wyrób zostaje zarejestrowany w systemie SMART pod kodem QR, który zawiera: rok produkcji, kod produktu, numer seryjny.
	W trakcie testowania zasuw, wszystkie wyniki zostają przyporządkowane w systemie AEON SMART do danego produktu i są dostępne dla klienta w przyszłości po zarejestrowaniu zasuw. Łącze internetowe umożliwia natychmiastowy dostęp do wszystkich informacji o danej zasuwie, online i w dowolnym miejscu na świecie (wymagana rejestracja klienta w systemie SMART).
	System AEON SMART daje klientowi możliwość identyfikacji zasuw i dostęp do wyników testów jakościowych poprzez skanowanie kodów QR urządzeniem mobilnym lub przez komunikację z chipem NFC zamontowanym na zasuwie lub w skrzynce ulicznej.



Po zarejestrowaniu zainstalowanej zasuwy, mamy możliwość rejestracji jej geolokalizacji.



AEON SMART umożliwia zarządzanie przeglądami i reklamacjami zakupionych zasuw, dostosowanych do potrzeb klienta.

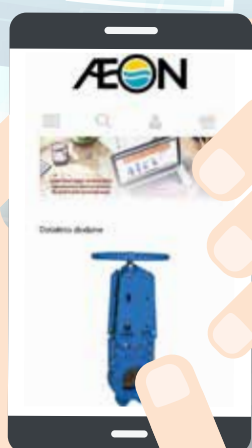


W Y P R Z E D A Ź

www.aeon-sale.com



»Tylko końcówki serii
»Oferty tylko dla podmiotów
gospodarczych



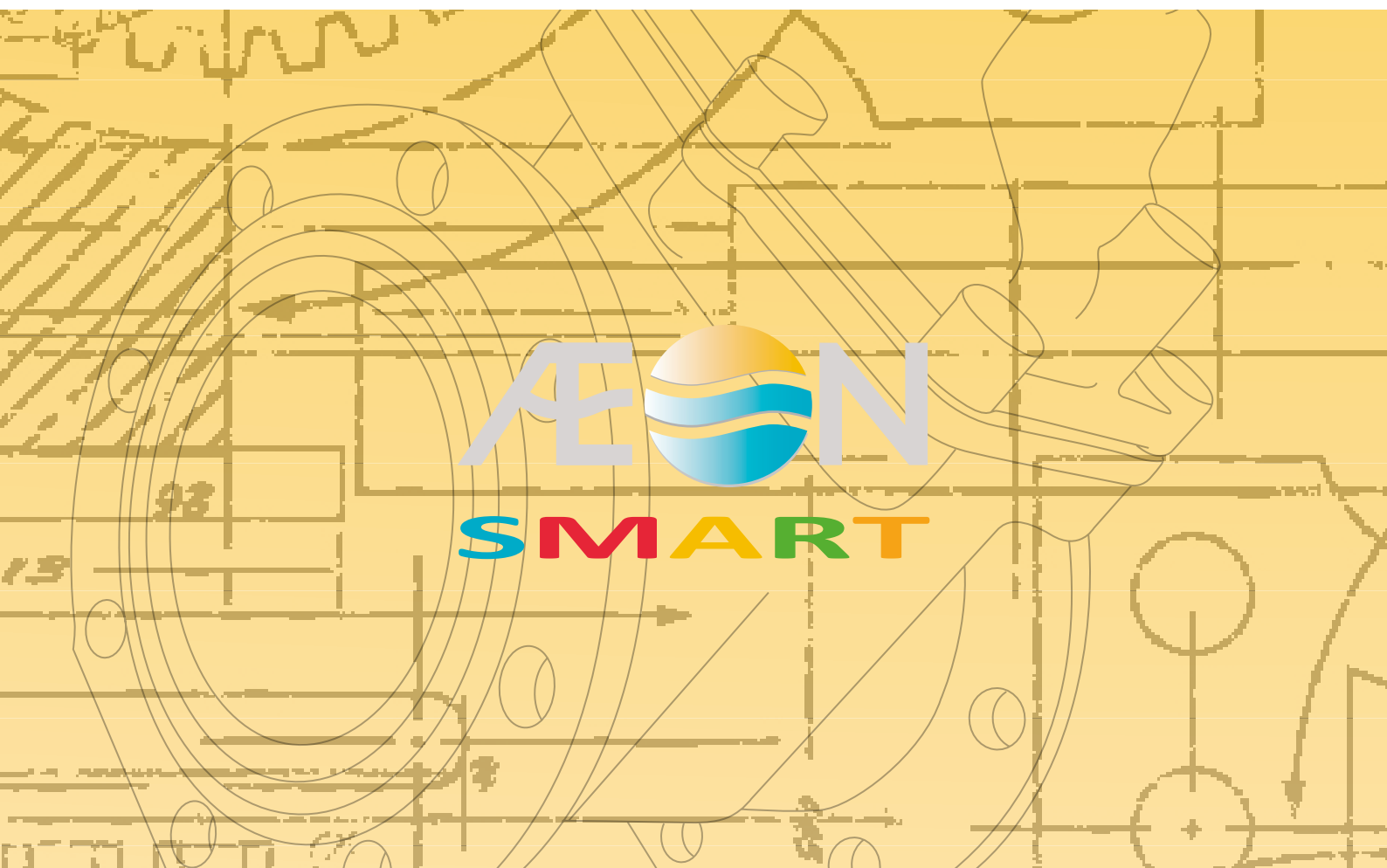
Obowiązują wszystkie zasady
współpracy dla stałych klientów.



Aeon International (Europe) Sp. z o.o.

ul. Powstańców Wielkopolskich 97

64-500 Szamotuły, Polska



Tel.: +48 667 400 816

E-mail: info.eu@aeon-online.com

Web: www.aeonvalves.com

Tel.: +48 61 2932 307

E-mail: poland@aeon-online.com

Web: www.aeon-sale.com